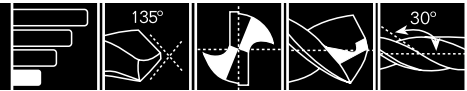


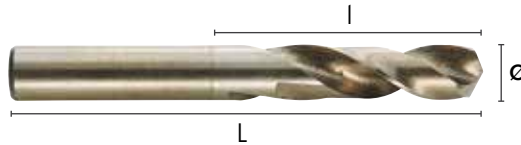
1118

HSSCO DIN 1897 N



Avance/Feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●	●		○		●	●		○	●		○					
	15-35	12-20	6-16		8-14		25-30	12-16		50-60	30-60		20-25					
Ø2	0,02-0,06	0,02-0,03	0,01-0,04		0,01-0,04		0,04-0,06	0,04-0,06		0,02-0,05	0,02-0,05		0,03-0,04					
Ø5	0,08-0,12	0,05-0,07	0,04-0,09		0,05-0,09		0,08-0,12	0,05-0,12		0,05-0,12	0,05-0,1		0,06-0,07					
Ø10	0,12-0,30	0,12-0,18	0,09-0,18		0,14-0,21		0,20-0,30	0,18-0,30		0,18-0,24	0,18-0,24		0,12-0,13					
Ø15	0,18-0,40	0,18-0,24	0,12-0,28		0,20-0,28		0,30-0,40	0,20-0,40		0,20-0,32	0,2-0,32		0,16-0,17					
Ø20	0,22-0,46	0,22-0,28	0,14-0,33		0,22-0,33		0,35-0,46	0,25-0,46		0,25-0,37	0,25-0,37		0,25-0,26					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
2,00	38	12	10
2,20	40	13	10
2,25	40	13	10
2,50	43	14	10
2,70	46	16	10
2,75	46	16	10
3,00	46	16	10
3,20	49	18	10
3,25	49	18	10
3,30	49	18	10
3,50	52	20	10
3,75	52	20	10
4,00	55	22	10
4,10	55	22	10
4,20	55	22	10
4,25	55	22	10
4,50	58	24	10
4,75	58	24	10
4,90	62	26	10
5,00	62	26	10
5,10	62	26	10

Ø mm	L mm	l mm	
5,20	62	26	10
5,25	62	26	10
5,50	66	28	10
5,75	66	28	10
6,00	66	28	10
6,50	70	31	10
6,75	74	34	10
7,00	74	34	10
7,50	74	34	10
8,00	79	37	10
8,25	79	37	10
8,50	79	37	10
9,00	84	40	10
9,50	84	40	10
10,00	89	43	5
10,50	89	43	5
11,00	95	47	5
11,50	95	47	5
12,00	102	51	5
12,50	102	51	5
13,00	102	51	5